



## Sistema de limpieza y secado ENKOclean: Vibron

El sistema de limpieza y secado ENKOTEC está especialmente diseñado para la limpieza de clavos en un sistema de producción en línea de clavos o bien como unidad independiente, con una capacidad de producción de hasta 2.000 clavos por minuto. La capacidad depende del tamaño del clavo. El sistema efectúa la limpieza por agitación de los clavos en una solución de fosfato. El secado se realiza en un espiral vibrante con centro tipo mazorca con malla 30-40 y aire calefaccionado. El tiempo del ciclo del proceso es aproximadamente 20 minutos.



### El sistema ENKOclean incluye:

#### Máquina limpiadora vibratoria

- Cuba de acero reforzada con tratamiento térmico
- Revestimiento de poliuretano con superficie de acero inoxidable AISI 304
- Motor de vibración con sistema de doble lado

#### Secador por malla vibratoria

- Cuerpo en acero inoxidable AISI 304
- Entrada con canal de goteo y sección de enjuague
- Salida con canal de malla

#### Tanque de reciclado (Lavado y enjuague)

- Tanque de reciclado en acero inoxidable AISI 304
- Capacidad: 380 litros
- Recuperación de esquirlas en caja acero AISI 304
- Medidor de control de nivel mínimo y máximo

<b>Especificaciones ENKOclean</b>	
<b>Diámetro del alambre</b> ( <i>rango</i> )	Ø2,1 – 4,2 mm
<b>Longitud del clavo</b>	38 – 105 mm
<b>Capacidad</b>	Hasta 2,000 clavos por minuto
<b>Dimensiones</b> (L x A x P)	2.950 x 2.950 x 1.700 mm
<b>Consumo de energía</b>	15 KW