

**ALIMENTADOR ENKOTEC
TIPO PD01 & PD02****CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- ✓ **PD01 Control interno** – máquinas de clavos NX y MX.
- ✓ **PD02 Caja de control externa** – interruptor de encendido y potenciómetro de control de velocidad separados. Este último se usa para controlar la velocidad de giro de la bandeja.
- ✓ **Bandeja** - accionada por un motor con engranajes
- ✓ **Brazo de control de velocidad** - ajusta la velocidad de la bandeja por medio de un sensor sin contacto mecánico.
- ✓ **Freno electromagnético de resorte de carga** – detiene la bandeja en forma instantánea y segura cuando se apaga el alimentador.

**CARACTERÍSTICAS**

Peso del rollo/carrete (W)	Máx. 2.000 kg / 4.400 lb.
Diámetro externo del rollo/carrete (D)	1,000 mm / 39" (1.300 mm / 51" a petición)
Diámetro interno del rollo/carrete (d)	Min 380 mm / 15" - Max 620 mm / 23" *)
Altura del rollo/carrete (H)	$H \leq D \times 1.2$
Altura de la bandeja	490 mm / 19"
Diámetro de la bandeja	1.000 mm / 39" (1.300 mm / 51" a petición)
Peso total del alimentador	500 kg / 1,100 lb.
Número de revoluciones, bandeja	0-150 rpm
Tiempo de frenado	3 segundos

*) Para máquinas con bobinas de tornamesa de diámetro rápidamente variable el alambre no deberá exceder la velocidad de 2,2 m/s.